

# 不锈钢酸钢棒 (GB 1200-92) (六)

## 奥氏体型、奥氏体—铁素体型、铁素体型钢的热处理制度及其机械性能③

类型	牌号	热处理(°C)	拉伸试验				伸长率 $\delta_5$ (%) ≥	收缩率 $\Psi$ (%) ≥	冲击功 $A_K$ (J) ≥	硬度试验		
			$\sigma_{0.2} \geq$		$\sigma_b \geq$					HB	HRB	HV
			MPa	kgf/mm <sup>2</sup>	MPa	kgf/mm <sup>2</sup>	≤	≤	≤			
奥氏体、铁素体型	0Cr13Al	退火 780-830 空冷或缓冷	177	18.1	410	42.0	20	60	78	183		
	00Cr12	退火 700-820 空冷或缓冷	196	20	265	27.0	22	60	—	183		
	1Cr17	退火 780-820 空冷或缓冷	205	20.9	450	45.9	22	50	—	183		
	Y1Cr17	退火 680-820 空冷或缓冷	205	20.9	450	45.9	22	50	—	183	—	—
	1Cr17Mo	退火 780-850 空冷或缓冷	205	20.9	450	45.9	22	60	—	183		
	00Cr30Mo2	退火 900-1 050 快冷	295	30.1	450	45.9	20	45	—	228		
	00Cr27Mo	退火 900-1 050 快冷	245	25	410	41.8	20	45	—	219		

注：①对于 0Cr18Ni10Ti、0Cr18Ni11Nb、1Cr18Ni9Ti、0Cr18Ni12Mo2Ti、0Cr18Ni12Mo3Ti 和 1Cr18Ni12Mo3Ti 根据需方要求可进行稳定化处理，此时的热处理温度为 850-930°C，但必须在合同中注明。

②1Cr18Ni9Ti 与 0Cr18Ni10Ti、1Cr18Ni12MoTi 与 0Cr18Ni12Mo2Ti、1Cr18Ni12Mo3Ti 与 0Cr18Ni12Mo3Ti 牌号，机械性能指标一致，需方可根据耐腐蚀性能的差别来选用。

### 4.2 马氏体型的热处理制度及其机械性能①

类型	牌号	热处理(°C)			退火后的硬度 (HB) ≤	经淬回火的机械性能									
		退火	淬火	回火		拉伸试验				伸长率 $\delta_5$ (%) ≥	收缩率 $\Psi$ (%) ≥	冲击功 $A_K \leq$ (J)	硬度试验		
						$\sigma_{0.2} \geq$		$\sigma_b \geq$					HB	HR C	H V
						MPa	kgf/m <sup>2</sup>	MPa	kgf/m <sup>2</sup>	≥	≥	≤	≤	≤	
马氏体型	1Cr12	800-900 缓冷 或约 750 快冷	950-1000 油冷	700-750 快冷	200	390	39.8	590	60.2	25	55	118	170		
	1Cr13	800-900 缓冷 或约 750 快冷	950-1000 油冷	700-750 快冷	200	345	35.2	540	55.1	25	55	78	159		
	0Cr13	800-900 缓冷 或约 750 快冷	950-1000 油冷	700-750 快冷	183	345	35.2	490	50	24	60	—	—		
	Y1Cr13	800-900 缓冷 或约 750 快冷	950-1000 油冷	700-750 快冷	200	345	35.2	540	55.1	25	55	78	159		
	1Cr13Mo	830-900 缓冷 或约 750 快冷	970-1020 油冷	600-750 快冷	200	490	50.0	685	69.9	20	60	78	192		
	2Cr13	800-900 缓冷 或约 750 快冷	920-980 油冷	600-750 快冷	223	440	44.9	635	64.8	20	50	63	192		
	3Cr13	800-900 缓冷 或约 750 快冷	920-980 油冷	600-750 快冷	235	540	55.1	735	75	12	40	24	217		