

热轧钢板和钢带 (GB 709-88) (二)

2、钢板和钢带轧制精度允许偏差①

单位: mm

等级 宽度 厚度	600-750		>750-1000		>1000-1500	
	较高级	普通级	较高级	普通级	较高级	普通级
>0.35-0.50	±0.05	±0.07	±0.05	±0.07	—	—
>0.50-0.60	±0.06	±0.08	±0.06	±0.08	—	—
>0.60-0.75	±0.07	±0.09	±0.07	±0.09	—	—
>0.75-0.90	±0.08	±0.10	±0.08	±0.10	—	—
>0.90-1.10	±0.09	±0.11	±0.09	±0.12	—	—
>1.10-1.20	±0.10	±0.12	±0.11	±0.13	±0.11	±0.15
>1.20-1.30	±0.11	±0.13	±0.12	±0.14	±0.12	±0.15
>1.30-1.40	±0.11	±0.14	±0.12	±0.15	±0.12	±0.18
>1.40-1.60	±0.12	±0.15	±0.13	±0.15	±0.13	±0.18
>1.60-1.80	±0.13	±0.15	±0.14	±0.17	±0.14	±0.18
>1.80-2.00	±0.14	±0.16	±0.15	±0.17	±0.16	±0.18
>2.00-2.20	±0.15	±0.17	±0.16	±0.18	±0.17	±0.19
>2.20-2.50	±0.16	±0.18	±0.17	±0.19	±0.18	±0.20
>2.50-3.00	±0.17	±0.19	±0.18	±0.20	±0.19	±0.21
>3.00-3.50	±0.18	±0.20	±0.19	±0.21	±0.20	±0.22
>3.50-4.00	±0.21	±0.23	±0.22	±0.26	±0.24	±0.23
>4.00-5.50	+0.10 -0.30	+0.20 -0.40	+0.15 -0.30	+0.30 -0.40	+0.10 -0.40	+0.30 -0.50
>5.50-7.50	+0.10 -0.40	+0.20 -0.50	+0.10 -0.50	+0.20 -0.60	+0.10 -0.50	+0.25 -0.60
>7.50-10.00	+0.10 -0.70	+0.20 -0.80	+0.10 -0.70	+0.20 -0.80	+0.20 -0.70	+0.30 -0.80
>10.00-13.00	+0.10 -0.70	+0.20 -0.80	+0.10 -0.70	+0.20 -0.80	+0.20 -0.70	+0.30 -0.80

钢板和钢带轧制精度允许偏差②

单位: mm

等级 厚度	1500-2000		>2000-2300		>2300-2700		>2700-3000	
	较高	普通	较高	普通	较高	普通	较高	普通
>0.35-1.8	—	—						
>1.80-2.00	±0.17	±0.20	—	—				
>2.00-2.20	±0.18	±0.20						
>2.20-2.50	±0.19	±0.21						
>2.5-3.00	±0.20	±0.22	±0.23	±0.25				
>3.00-3.50	±0.22	±0.24	±0.26	±0.29		—		
>3.50-4.00	±0.26	±0.28	±0.30	±0.33				—
>4.00-5.50	+0.20 -0.40	+0.40 -0.50	+0.25 -0.40	+0.45 -0.50	—			—
>5.50-7.50	+0.20 -0.40	+0.40 -0.60	+0.25 -0.60	+0.45 -0.60				
>7.50-10.00	+0.20 -0.70	+0.35 -0.80	+0.25 -0.70	+0.45 -0.80		+0.60 -0.80		
>10.00-13.00	+0.30 -0.70	+0.40 -0.80	+0.35 -0.70	+0.50 -0.80		+0.70 -0.80		+1.00 -0.80