

# 热轧钢板和钢带 (GB 709-88) (一)

## 1、钢板

### 1.1 钢板规格①

单位: mm

宽度 长度 厚度	600	650	700	710	750	800	850	900	950	1000	1100	1250	1400	
0.50, 0.55, 0.60	1200	1400												
0.65, 0.70, 0.75, 0.80, 0.90	2000	2000	1420	1420	1500	1500	1700	1800	1900	2000				
1.0														
1.2, 1.3, 1.4			2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2500-3000	
1.5, 1.6, 1.8														2000-3000
2.0, 2.2														
2.5, 2.8														
3.0, 3.2, 3.5, 3.8, 3.9														
4.0, 4.5, 5														
6, 7														
8, 9, 10														

宽度 长度 厚度	1000	1100	1250	1400	1420	1500	1600	1700	1800	1900	2000	2100	
6, 7						2000 -12000							
8, 9, 10							3000-12000					3000-10000	
11, 12	2000-6000											3000-10000	
13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 25	2500-6500		2500-12000			3000 -12000	3000	3500	4000-10000			4500	
										-11000	-11000		
26, 28, 30, 32, 34, 36, 38, 40							3000	3500	4000-12000				
												-12000	-12000
42, 45, 48, 50, 52, 55, 60, 65, 70, 75, 80, 85, 90, 95, 100, 105			2500-9000		3000-9000				3500-9000				

## 钢板规格②

单位: mm

宽度 长度 厚度	2200	2300	2400	2500	2600	2700	2800	2900	3000	3200	3400	3600	3800
11, 12	3000-10000	3000-9000	4000-9000										
13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 25	4500-9000		4500-9000		3500-9000	3500-8200							
26, 28, 30, 32, 34, 36, 38, 40	4500-12000		4000-11000		3500-10000				3000-9500	3400-9500	3200-9500	3600-9500	
42, 45, 48, 50, 52, 55, 60, 65, 70, 75, 80, 85, 90, 95, 100, 105, 110, 120, 125, 130, 140, 150, 160, 165, 170, 180, 185, 190, 195, 200	3500-9000				3000-9000				3200-9000	3400-8500	3600-8000		3600-7000

### 1.2 钢板长度允许偏差

单位: mm

公称厚度	钢板长度	长度允许偏差
≤4	≤1500	+10
	>1500	
>4-16	≤2000	+10
	>2000-6000	+25
	>6000	+30
>16-60	≤2000	+15
	>2000-6000	+30
	>6000	+40
>60	所有长度	+50

注: 剪切后平整的热轧钢板, 其长度偏差允许增加 20mm。

### 1.3 切边钢板宽度允许偏差

公称厚度	≤4	>4-16	>16-60	>60
宽度	≤800 >800	≤1500 >1500	所有宽度	所有宽度
宽度允许偏差	+6 +10	+10 +15	+30	+35