

# 热轧 H 型钢 (GB 11263-89) (一)

## 1、在型号与代号

型号	宽翼缘 H 型钢	窄翼缘 H 型钢	H 型钢桩
代号	HK	HZ	HU

注：型号以公称高度表示，其后标注 a、b、c... 表示该公称高度下的相应规格。也可采用高度 (H) \* 宽度 (B) \* 腹板厚度 ( $t_1$ ) \* 翼板厚度 ( $t_2$ ) 表示。

## 2、规格与分类

### 2.1 宽翼缘 H 型钢尺寸及允许偏差

单位：mm

项目	尺寸	允许偏差
高度 H	$H \leq 160$	+4.0
	$160 < H \leq 400$	-2.0
	$400 < H \leq 500$	$\pm 3.0$
	$500 < H$	$\pm 4.0$
		$\pm 5.0$
宽度 B		$\pm 3.0$
腹板厚度 $t_1$	$H \leq 260$	$\pm 1.0$
	$260 < H \leq 700$	$\pm 1.5$
	$700 < H$	$\pm 2.0$
翼板厚度 $t_2$	$H \leq 220$	$\pm 1.5$
	$220 < H \leq 500$	$\pm 2.0$
	$500 < H$	$\pm 2.5$
翼缘斜度 k	$H \leq 240$	$k \leq 1.0\%B$
	$240 < H$	$k \leq 1.2\%B$
腹板弯曲度 f	$H \leq 450$	$f \leq 1.5$
	$450 < H \leq 700$	$f \leq 2.0$
	$700 < H$	$f \leq 3.0$
腹板偏心度 $m = \frac{b_2 - b_1}{2}$	$H \leq 300$	$m \leq 2.5$
	$300 < H \leq 500$	$m \leq 3.0$
	$500 < H$	$m \leq 4.0$

## 2.2 宽翼缘 H 型钢理论重量及特性①

代号	截面尺寸(mm)					截面面积(cm <sup>2</sup> )	理论重量(kg/m)	特性参数						
	H	B	t <sub>1</sub>	t <sub>2</sub>	γ			X—X			Y—Y			
								I <sub>x</sub> (cm <sup>4</sup> )	W <sub>x</sub> (cm <sup>3</sup> )	i <sub>x</sub> (cm)	I <sub>y</sub> (cm <sup>4</sup> )	W <sub>y</sub> (cm <sup>3</sup> )	i <sub>y</sub> (cm)	
HK100	a	96	100	5.0	8.0	12	21.2	16.7	349	72	4.1	133	25	2.51
	b	100	100	6.0	10.0	12	26.0	20.4	449	89	4.2	167	33	2.53
	c	120	106	12.0	20.0	12	53.2	41.8	1142	190	4.6	399	75	2.74
HK120	a	114	120	5.0	8.0	12	25.3	19.9	606	106	4.9	230	38	3.02
	b	120	120	6.5	11.0	12	34.0	26.7	864	144	5.0	317	52	3.06
	c	140	126	12.5	21.0	12	66.4	52.1	2017	288	5.5	702	111	3.25
HK140	a	133	140	5.5	8.5	12	31.4	24.7	1033	155	5.7	389	55	3.52
	b	140	140	7.0	12.0	12	43.0	33.7	1509	215	5.9	549	78	3.58
	c	160	146	13.0	22.0	12	80.6	63.2	3291	411	6.4	1144	156	3.77
HK160	a	152	160	6.0	9.0	15	38.8	30.4	1672	220	6.6	615	76	3.96
	b	160	160	8.0	13.0	15	54.4	42.6	2491	311	6.8	889	111	4.05
	c	180	166	14.0	23.0	15	97.1	76.2	5098	566	7.2	1758	211	4.26
HK180	a	171	180	6.0	9.5	15	45.3	35.5	2510	293	7.4	924	102	4.52
	b	180	180	8.5	14.0	15	65.3	51.2	3830	425	7.7	1362	151	4.57
	c	200	186	14.5	24.0	15	113.3	88.9	7482	748	8.1	2679	277	4.77
HK200	a	190	200	6.5	10.0	18	53.8	42.3	3691	388	8.3	1335	133	4.98
	b	200	200	9.0	15.0	18	78.1	61.3	5695	569	8.5	2003	200	5.06
	c	220	206	15.0	25.0	18	131.3	103.1	10641	967	9.0	3650	354	5.27
HK220	a	210	220	7.0	11.0	18	64.3	50.5	5409	515	9.2	1954	177	5.51
	b	220	220	9.5	16.0	18	91.0	71.5	8090	735	9.4	2842	258	5.59
	c	240	226	15.5	26.0	18	149.4	117.3	14604	1217	9.9	5011	443	5.79
HK240	a	230	240	7.5	12.0	21	76.8	60.3	7762	674	10.1	2768	230	6.00
	b	240	240	10.0	17.0	21	106.0	83.2	11258	938	10.3	3922	326	6.08
	c	270	248	18.0	32.0	21	199.6	156.7	24288	1799	11.0	8152	657	6.39
HK260	a	250	260	7.5	12.5	24	86.8	68.2	10453	836	11.0	3666	282	6.50
	b	260	260	10.0	17.5	24	118.4	93.0	14918	1147	11.2	5133	394	6.58
	c	290	268	18.0	32.5	24	219.6	172.4	31305	2159	11.9	10447	779	6.90
HK280	a	270	280	8.0	13.0	24	97.3	76.4	13671	1012	11.9	4761	340	7.00
	b	280	280	10.5	18.0	24	131.4	103.1	19268	1376	12.1	6593	470	7.08
	c	310	288	18.5	33.0	24	240.2	168.5	39546	2551	12.8	13161	914	7.40
HK300	a	290	300	8.5	14.0	27	112.5	88.3	18261	1259	12.7	6307	420	7.49
	b	300	300	11.0	19.0	27	149.1	117.0	25163	1677	13.0	8561	570	7.58
	c	320	305	16.0	29.0	27	225.1	176.7	40948	2559	13.5	13734	900	7.81
	d	340	310	21.0	39.0	27	303.1	237.9	59198	3482	14.0	19401	1251	8.00