

不锈钢冷加工钢棒（GB 4226-84）

1、用途：用于机械加工工业。

2、规格

2.1 圆钢、方钢、六角钢尺寸

单位：mm

圆钢 (直径)	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
	20	22	23	24	25	26	28	30	32	35	36	38	40	42	45
	48	50	55	60	65	70	75	80	85	90	95	100			
方钢 (边长)	5	6	7	8	9	10	12	13	14	15	16	17	19	20	22
	25	28	30	32	35	36	38	40	45	55	60				
六角钢 (内切圆直径)	5.5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	17	19	21	22	23
	24	26	27	29	30	32	35	36	38	41	46	50	55	60	65
	70	75	80												

2.2 扁钢尺寸

单位：mm

厚度	宽度																			
	3	9	10														—			
4	—	—	12	16	19	20	25	30	32	38	40	50	65	75	100					
5																				
6																				
9																				
10																				
12																				
16																				
19																				
22																				
25																				

注：凡“—”者为无规格。

2.3 不锈钢型钢冷加工尺寸偏差级别的应用

形状及加工方法	圆 钢			方 钢	六角钢	扁 钢
	冷 拔	磨 光	切 削			
偏差级别	11 级	9 级	11 级	12 级	12 级	12 级
	12 级	10 级	12 级	13 级	13 级	13 级
	13 级	11 级	13 级			

2.4 钢棒尺寸公差偏差

直径或边长 内切圆直径 厚变及宽度	级别				
	9 级	10 级	11 级	12 级	13 级
≤3	0 -0.025	0 -0.040	0 -0.06	0 -0.10	0 -0.14
>3-≤6	0 -0.030	0 -0.046	0 -0.075	0 -0.12	0 -0.18
>6-≤10	0 -0.036	0 -0.058	0 -0.090	0 -0.15	0 -0.22
>10-≤18	0 -0.043	0 -0.070	0 -0.11	0 -0.18	0 -0.27
>18-≤30	0 -0.052	0 -0.84	0 -0.13	0 -0.21	0 -0.33
>30-≤50	0 -0.062	0 -0.100	0 -0.16	0 -0.25	0 -0.39
>50-≤80	0 -0.074	0 -0.12	0 -0.19	0 -0.30	0 -0.46
>80-≤120	0 -0.087	0 -0.14	0 -0.22	0 -0.35	0 -0.54

3、化学成分

3.1 奥氏体—铁素体型不锈钢化学成分

牌号	C (碳)	Si (硅)	Mn (锰)	P (磷)	S (硫)	Ni (镍)	Cr (铬)	Mo (钼)
	≤	≤	≤	≤	≤			
0Cr26Ni5M2	0.08	1.00	1.50	0.35	0.030	3.00-6.00	23.00-28.00	1.00-3.00

3.2 铁素体型不锈钢化学成分

牌号	C (碳)	Si (硅)	Mn (锰)	P (磷)	S (硫)	Cr (铬)
	≤	≤	≤	≤		
1Cr17	0.12	0.75	1.00	0.035	≤0.030	16.00-18.00
Y1Cr17		1.00	1.25	0.060	≤0.15	16.00-18.00

注：①各种牌号可以含有小于 0.60%的镍。

②Y1Cr17 可以添加小于 0.06%的钼。

3.3 奥氏体不锈钢主要化学成分

牌号	C (碳) ≤	Si (硅) ≤	Mn (锰) ≤	P (磷) ≤	S (硫)	Ni (镍)	Cr (铬)
1Cr18Ni9	0.15	1.00	2.00	0.035	≤0.030	8.00-10.00	17.00-19.00
Y1Cr18Ni9 Y1Cr18Ni9Se				0.20	≥0.15 ≤0.060		
0Cr19Ni9				0.08	8.00-10.50	18.00-19.00	
00Cr19Ni11	0.030			9.00-13.00			
1Cr18Ni12	0.12			10.50-13.00	17.00-19.00		
0Cr18Ni12 0Cr23Ni13 0Cr25Ni20	0.08			11.00-13.00	16.50-19.00		
0Cr17Ni12Mo2 00Cr17Ni14Mo2				12.00-15.00	22.00-24.00		
				19.00-22.00	24.00-26.00		
0Cr18Ni11Ti 0Cr18Ni11Nb	0.08			10.00-14.00	16.00-18.00		
				12.00-15.00	16.00-18.00		
1Cr18Ni9Ti	0.12	9.00-13.00	17.00-19.00				
		9.00-13.00					
		8.00-11.00					

3.4 马氏体型不锈钢化学成分

牌号	C (碳)	Si (硅)	Mn (锰)	P (磷)	S (硫)	Cr (铬)
1Cr12	≤0.15	0.50	1.00	0.035	0.030	11.50-13.00
1Cr13		1.00	1.00			11.50-13.50
Y1Cr13			1.25	0.060	0.15	12.00-14.00
2Cr13	0.16-0.25		1.00	0.035	0.030	
3Cr13	0.26-0.40		1.00	0.06	≥0.15	12.00-14.00
Y3Cr13	0.26-0.40		1.25			
11Cr17	0.95-1.20		1.00	0.035	≤0.030	16.00-18.00

4、标记示例

不锈钢冷加工钢棒 1G17—φ6—100 GB 4226—84

名称 牌号 直径 长度 标准号